PROTOCOLO DE TESTE ***Multitec® 540***

N.º série (p. ex.: 066 11 0501)

SEWERIN
Protecting Water, Gas and Life.

04.12.2018

1.0	**Estado do equipamento**										
1.1	– Caixa impecável (p. ex.: S / N)										
1.2	– Filtro de pó fino impecável (p. ex.: S / N)										
1.3	– Capacidade pilha/bateria (p. ex.: ¼)										

2.0	**Controlo da bomba**										
2.1	– Falha da bomba F100 na impermeabilização										

3.0	**Metano CH_4**										
3.1	Ponto zero (ar fresco) – Indicação -1 – +1 % Vol.										
3.2	Gás de teste 100 % Vol. CH_4 – Indicação 95 – 105 % Vol.										

4.0	**Dióxido de carbono CO_2**										
4.1	Ponto zero (ar fresco 0,04 % Vol.) – Indicação -1 – +1 % Vol.										
4.2	Gás de teste 100 % Vol. CO_2 – Indicação 95 – 105 % Vol.										

5.0	**Oxigénio O_2**										
5.1	Ponto zero (gás de teste 100 % vol. CH_4) – Indicação -0,5 – +0,5 % vol.										
5.2	Gás de teste ar fresco (20,9 % vol.) – Indicação 20,4 – 21,4 % Vol.										

6.0	**Ácido sulfídrico H_2S**										
6.1	Ponto zero (ar fresco) – Indicação -10 – +10 ppm										
6.2	Gás de teste 40 ppm – Indicação 30 – 50 ppm										

7.0	**Monóxido de carbono CO**										
7.1	Ponto zero (ar fresco) – Indicação -3 – +3 ppm										
7.2	Gás de teste 40 ppm – Indicação 37 – 43 ppm										

8.0	**Observações** - Revisão necessária (placa de verificação) - Vida útil do sensor ultrapassada – Ajuste, reparação – entre outros										

9.0	**Verificação**										
	– Dia										
	– Mês										
	– Ano										
	– Assinatura										